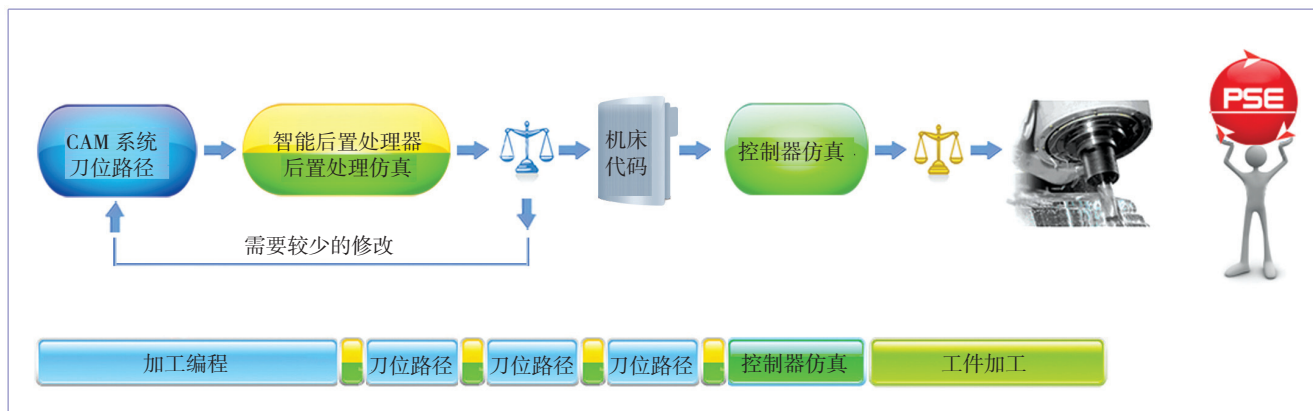


# 创新的ICAM PSE解决方案 优化数控机床的使用

## Innovative ICAM PSE to Optimize Utilization of NC Machine Tool

ICAM 技术公司



ICAM优化的加工工艺

长期以来人们使用三轴数控铣床或车床, 仅需简单的后处理器就能将CAM系统中定义刀位轨迹文件转换成机床能识别的G代码。随着大量高档精密机床的使用, 譬如五轴铣床, 六、七轴铣床, 九轴车铣复合机床等, 对后处理器的要求也越来越高, 后处理器的开发工作变得越来越复杂。多轴数控机床旋转轴与线性轴的联动会产生一些三轴机床不会遇到的问题, 譬如旋转轴的超程, 轴是否能到达某个位置, 进给速度计算等。

后处理器是CAD/CAM系统和CNC机床之间的必要桥梁。即便使用的是市面上最好的CAM系统和最好的数控机床, 但是如果使用一个不能将刀位轨迹转换成合适G代码的后处理器, 那么购买的先进的CAM系统以及数控机床也将不能充分被利用。如果后处理器只发挥了80%的机床能力, 那也就意味着浪费了20%的机床投资。

ICAM技术公司推出的PSE(后处理器、模拟、仿真)解决方案, 将智

能后处理器与机床模拟整合, 优化数控机床的使用, 提高加工效率。使用PSE解决方案, 数控编程员能够直观地看到基于后处理器逻辑的机床加工模拟, 能迅速地找到需要修改的刀位轨迹, 从而快速地解决问题。PSE解决方案同时也提供了在车间使用的纯G代码仿真解决方案。

ICAM PSE解决方案是根据客户的数控机床来定制, 优化客户使用的CAD-CAM系统, 譬如主流的CATIA、Siemens NX 或其他的Pro Engineer、PowerMill、HyperMill、MasterCAM等。ICAM后处理器支持多CAD/CAM系统, 方便客户将积累的加工工艺知识集成到CAM系统中, 如果某天客户需要从一个CAM系统切换到另外一个CAM系统, 就不需要重新购买后处理器, 只需要更新ICAM后处理器的接口即可保证同一质量的G代码。

使用ICAM PSE解决方案, 客户可以采取单一的软件解决方案(统一的用户界面和同一个数据库)来构建后处理器和加工仿真。这个解决

方案可以将机床与一个或多个CAM系统集成, 这就允许使用一个或多个CAM系统来编程, 同样也能得到效果很好的G代码。使用ICAM开发平台, 即可使用基于同一个开发环境, 具备强大的调试工具和预定义的强大功能来支持后处理器和加工仿真。

作为ICAM PSE解决方案一个辅助的益处, 后处理器可以根据加工的零件做一些决定, 譬如超程问题、特殊机床结构的进刀过程、自动碰撞检测功能等, 从而简化零件编程。

ICAM PSE解决方案适用于所有想改进当前数控机床使用的制造型企业。ICAM PSE解决方案是40年来ICAM公司在航空航天制造的经验总结, 世界上大部分航空航天企业的领头羊均使用ICAM解决方案, 譬如Boeing, Airbus, Bombardier, Embraer, Eurocopter, Sikorsky, Alenia, Messier Dowty, Snecma, Turbomeca, Rolls-Royce等, ICAM公司将提供专业的培训和咨询帮助制造企业提高加工效率。

(责编 夏宛)